

**Rendiconto Economico**  
**dal 01/09/2020 al 31/08/2021**  
**ENTRATE**

<b>01 Sezione Nido</b>		
	Rette	
	Contributi	
	<b>Totale Nido</b>	
<b>02 Sezione Primavera</b>		
	Rette	€ 36.010,00
	Pre e Doposcuola	€ -
	Buoni Pasto	€ 10.340,00
	Contributi	€ 22.466,57
	<b>Totale Primavera</b>	<b>€ 68.816,57</b>
<b>03 Sezione Materna</b>		
	Rette	€ 61.400,00
	Pre e Doposcuola	€ 2.840,00
	Buoni Pasto	€ 33.320,00
	Contributi MIUR	€ 110.277,42
	Contributi Regionali	€ 4.321,92
	Contributi Comunali	€ 56.000,00
	<b>Totale Materna</b>	<b>€ 268.159,34</b>
<b>04 Offerte e Donazioni</b>		
	Offerte	€ 885,00
	Donazioni	€ 500,00
	<b>Totale Offerte e Donazioni</b>	<b>€ 1.385,00</b>
<b>05 Iniziative varie</b>		
	Iniziative	€ 395,00
<b>06 Grest estivo/invernale</b>		
	Iscrizioni e rette	€ 27.155,00
	Contributi Comunali riferiti a giu/lug 2020 ma avuti a settembre	€ 18.521,09
<b>07 Entrate diverse</b>		
	Extra	€ 2.240,00
	<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>€ 386.672,00</b>

## USCITE

<b>01 UTENZE</b>		
	Luce	10.430,61
	Gas	14.114,99
	Acqua	1.751,71
	Telefono	1.681,08
	<b>Totale Utenze</b>	<b>27.978,39</b>
<b>02 SPESE PERSONALE AMM./AUSILIARI</b>		
	Stipendi	196.970,00
	Inps-Inail-Irpef	24.772,25
	T.F.R.	23.193,03
	Gestione	-
	Varie	259,00
	<b>Totale Spese Personale</b>	<b>245.194,28</b>
<b>03 IMPOSTE E TASSE</b>		
	Rifiuti	2.417,00
	I.V.A.	411,07
	<b>Totale Imposte e Tasse</b>	<b>2.828,07</b>
<b>04 ASSICURAZIONI</b>		
	Responsabilità Civile	420,63
	Incendio/Furto	-
	Infortuni	353,00
	<b>Totale Assicurazioni</b>	<b>773,63</b>
<b>05 BENI IMMOBILI</b>		
	Manutenzione Straordinaria	11.342,00
	Manutenzione Ordinaria	1.510,93
	Varie	496,16
	<b>Totale Beni Immobili</b>	<b>13.349,09</b>
<b>06 BENI MOBILI/ATTREZZATURE</b>		
	Manutenzione Straordinaria	3.210,84
	Manutenzione Ordinaria	4.702,98
	Varie	2.473,33
	<b>Totale Beni Mobili/Attrezzature</b>	<b>10.387,15</b>
<b>07 MENSA</b>		
	Stipendi	24.728,00
	Contributi	7.331,85
	T.F.R.	2.591,36
	Fornitori	26.988,06
	Varie	2.787,32
	<b>Totale Mensa</b>	<b>64.426,59</b>
<b>08 SPESE BANCARIE</b>		
	Spese	822,54
	Interessi	1.030,63
	Varie	-
	<b>Totale Spese Bancarie</b>	<b>1.853,17</b>
<b>09 SPESE VARIE</b>		
	Materiale Didattico	1.663,45
	FISM	1.000,00
	Cancelleria	823,09
	Consulenze esterne	20.084,25
	Varie	6.059,67
	<b>Totale Spese Varie</b>	<b>29.630,46</b>
	<b>TOTALE USCITE</b>	<b>396.420,83</b>

## USCITE SUDDIVISE PER SEZIONE

<b>01 SEZIONE NIDO</b>		
	Stipendi	4.278,29
	Contributi	
	T.F.R.	4.797,03
	Sp. Alim.	
	Mat. Did. Corsi	
	Varie	
<b>Totale Sezione Nido</b>		<b>9.075,32</b>
<b>02 SEZIONE PRIMAVERA</b>		
	Stipendi	63.540,97
	Contributi	5.608,68
	T.F.R.	3.742,63
	Sp. Alim.	5.826,97
	Mat. Did. Corsi	665,07
	Varie	11.745,44
<b>Totale Sezione Primavera</b>		<b>91.129,76</b>
<b>03 SEZIONE MATERNA</b>		
	Stipendi	153.878,74
	Contributi	26.495,42
	T.F.R.	17.244,73
	Sp. Alim.	21.161,09
	Mat. Did. Corsi	2.257,38
	Varie	42.654,50
<b>Totale Sezione Materna</b>		<b>263.691,86</b>
<b>03 Feste - Grest - Luglio</b>	Spese Varie	<b>32.523,89</b>
<b>TOTALE USCITE SUDDIVISE PER SEZIONE</b>		<b>396.420,83</b>

Disavanzo di gestione 2020/2021

- 9.748,83