

Rendiconto Economico
dal 01/09/2020 al 31/08/2021
ENTRATE

01 Sezione Nido		
	Rette	
	Contributi	
	Totale Nido	
02 Sezione Primavera		
	Rette	€ 36.010,00
	Pre e Doposcuola	€ -
	Buoni Pasto	€ 10.340,00
	Contributi	€ 22.466,57
	Totale Primavera	€ 68.816,57
03 Sezione Materna		
	Rette	€ 61.400,00
	Pre e Doposcuola	€ 2.840,00
	Buoni Pasto	€ 33.320,00
	Contributi MIUR	€ 110.277,42
	Contributi Regionali	€ 4.321,92
	Contributi Comunali	€ 56.000,00
	Totale Materna	€ 268.159,34
04 Offerte e Donazioni		
	Offerte	€ 885,00
	Donazioni	€ 500,00
	Totale Offerte e Donazioni	€ 1.385,00
05 Iniziative varie		
	Iniziative	€ 395,00
06 Grest estivo/invernale		
	Iscrizioni e rette	€ 27.155,00
	Contributi Comunali riferiti a giu/lug 2020 ma avuti a settembre	€ 18.521,09
07 Entrate diverse		
	Extra	€ 2.240,00
	TOTALE ENTRATE	€ 386.672,00

USCITE

01 UTENZE		
	Luce	10.430,61
	Gas	14.114,99
	Acqua	1.751,71
	Telefono	1.681,08
	Totale Utenze	27.978,39
02 SPESE PERSONALE AMM./AUSILIARI		
	Stipendi	196.970,00
	Inps-Inail-Irpef	24.772,25
	T.F.R.	23.193,03
	Gestione	-
	Varie	259,00
	Totale Spese Personale	245.194,28
03 IMPOSTE E TASSE		
	Rifiuti	2.417,00
	I.V.A.	411,07
	Totale Imposte e Tasse	2.828,07
04 ASSICURAZIONI		
	Responsabilità Civile	420,63
	Incendio/Furto	-
	Infortunati	353,00
	Totale Assicurazioni	773,63
05 BENI IMMOBILI		
	Manutenzione Straordinaria	11.342,00
	Manutenzione Ordinaria	1.510,93
	Varie	496,16
	Totale Beni Immobili	13.349,09
06 BENI MOBILI/ATTREZZATURE		
	Manutenzione Straordinaria	3.210,84
	Manutenzione Ordinaria	4.702,98
	Varie	2.473,33
	Totale Beni Mobili/Attrezzature	10.387,15
07 MENSA		
	Stipendi	24.728,00
	Contributi	7.331,85
	T.F.R.	2.591,36
	Fornitori	26.988,06
	Varie	2.787,32
	Totale Mensa	64.426,59
08 SPESE BANCARIE		
	Spese	822,54
	Interessi	1.030,63
	Varie	-
	Totale Spese Bancarie	1.853,17
09 SPESE VARIE		
	Materiale Didattico	1.663,45
	FISM	1.000,00
	Cancelleria	823,09
	Consulenze esterne	20.084,25
	Varie	6.059,67
	Totale Spese Varie	29.630,46
	TOTALE USCITE	396.420,83

USCITE SUDDIVISE PER SEZIONE

01 SEZIONE NIDO		
	Stipendi	4.278,29
	Contributi	
	T.F.R.	4.797,03
	Sp. Alim.	
	Mat. Did. Corsi	
	Varie	
	Totale Sezione Nido	9.075,32
02 SEZIONE PRIMAVERA		
	Stipendi	63.540,97
	Contributi	5.608,68
	T.F.R.	3.742,63
	Sp. Alim.	5.826,97
	Mat. Did. Corsi	665,07
	Varie	11.745,44
	Totale Sezione Primavera	91.129,76
03 SEZIONE MATERNA		
	Stipendi	153.878,74
	Contributi	26.495,42
	T.F.R.	17.244,73
	Sp. Alim.	21.161,09
	Mat. Did. Corsi	2.257,38
	Varie	42.654,50
	Totale Sezione Materna	263.691,86
03 Feste - Grest - Luglio	Spese Varie	32.523,89
TOTALE USCITE SUDDIVISE PER SEZIONE		396.420,83

Disavanzo di gestione 2020/2021

- 9.748,83